



Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- zinkhaltig
- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- für mobile und stationäre Hydrauliksysteme
- exzellente Hydrolysestabilität

EINSATZGEBIETE:

Equivis ZS (15 - 100 mm²/s) wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksysteme empfohlen, speziell bei hochbelasteter Hydraulik, die extremer Temperaturschwankung unterliegt, z. B. im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in industriellen Anwendungen. Ebenso exzellent einsetzbar bei Anwendungen die auf Hochtechnologie basieren, wie z. B. in Werkzeugmaschinen, Roboter und Kontrollsysteme, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AFNOR NF E 48-603 HV
DIN 51524-3 HVLP
ISO 11158 HV
ISO 6743-4 HV

FREIGABEN:

David Brown (ZS 32, 46, 68)	Sany Wind (ZS 46)
Metso (ZS 32, 46, 68)	Terex (ZS 46)
Robbins (ZS 32, 46, 68)	weitere auf Anfrage

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

Atlas Press (ZS 46)	Thyssenkrupp Polysius (ZS 32, 46, 68)
FLSmidth (ZS 15, 32)	Toscotec (ZS 100)
Komatsu (ZS 46)	weitere auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Sinterbildung auch bei hohen Temperaturen
hoher Viskositätsindex
sehr hohe Scherstabilität garantiert eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer großen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen
sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert einen langen Wechselintervall
bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfung vor
ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion
gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen
optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser

ANWENDUNGSHINWEISE:

Scherstabilität 250 Zyklen:

Viskositätsverlust bei 40°C: ZS 32, 3 %; ZS 46, 5 %; ZS 68, 8 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	885
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	100.8
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	14,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		150
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	230
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 36

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
119494	20 L
112339	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Equivis ZS 100

February / 2025

TotalEnergies.de

